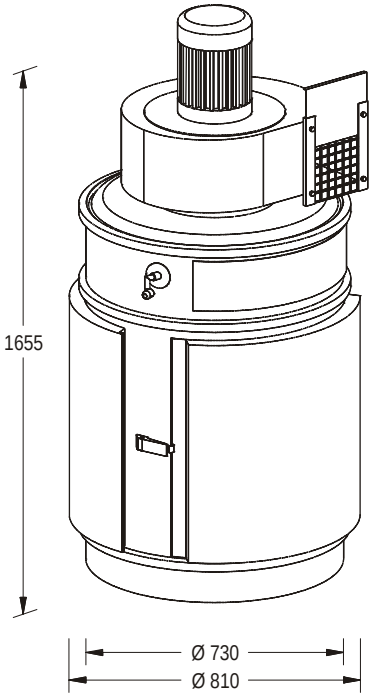
11 [Mischerfilterapparat]

Der Mischerfilterapparat [Bauart 11] wurde zum Aufsetzen auf einen Baustoffmischer entwickelt. Durch eine zeitgesteuerte Regeneration mit Druckluft wird der abgeschiedene Baustoff vollautomatisch in den Mischer zurückgeführt. Die Heizung sorgt dafür, dass die Sternfilter nicht verschlammen und das Produkt problemlos zurückrieseln kann.
Der Mischerfilterapparat C 11 07 064/912-30 EZ VR 2200-120 mit einer wirksamen Filterfläche von 10,5 m² ist für die gängigsten Baustoffmischer ausreichend. Die Folienheizung [230 V] hat eine Heizleistung von ca. 330 W. Die Saugleistung des Ventilators ist variabel je nach Ventilatorauswahl.
Zum Anschließen des Mischerfilterapparates benötigen Sie für die Druckluft [6 bar] einen Schlauchanschluss mit Nennweite 13 mm und einen 230 V-Anschluss für die Vollelektronik und Heizung.

Typ	Artikel-Nr.
C 11 07 064/912-30 EZ VR 2200-120	77 072



Maße [mm]

Standardausführung – Lieferumfang
- im Lebensmittelbereich zugelassen
- integrierbar in vorhandene Systeme
- Korrosionsbeständigkeit
- Werkstoff ⇒ seewasserbeständiges Aluminium
- leichte Bauweise
- keine Statikprobleme
- gute Wärmeleitfähigkeit
- Montage ⇒ EZ [Einschweißzarge]
- Fallschutzgitter
- zerlegbar
- drehbar um 360°
- staubfreie Mischerbefüllung
- kein Materialverlust
- konstante Temperatur
- kein Über-/Unterschreiten des Taupunktes
- Reaktionsverzögerung/Reaktionsbeschleunigung des Prozesses
- geringer Platzbedarf
- wartungsarm
- Saugleistung 2200 m³/h bei 120 mmWS
- Einstellschieber

weitere Liefermöglichkeiten
- Trichterunterteil

Erweiterung
- mit Bausteinen erweiterbar (siehe Produktmaßblatt »PM-Z-...DOC«)

Beispiel:
- SHV [Ventilatorschallhaube]